

KARINO

KATALOG 2025

JEDNOSTKI WENTYLACYJNE KARINO

CZYSTOŚĆ I ŚWIEŻOŚĆ W TWOIM DOMU



Centrala wentylacyjna z odzyskiem ciepła KARINO Modele K300, K500, K700, K1000

Na zamówienie produkcja central do wielkości K12000

Główne zalety rekuperatorów Karino

- Technologia turbulentnego przepływu powietrza.
- Duża powierzchnia wymiany energii cieplnej w wymienniku.
- Do 95% odzysku ciepła.
- Obudowa PCV/XPS/PCV - 30mm, kauczuk 6mm.
- Brak mostków termicznych.
- Niski koszt filtra G4.
- W opcji filtr Antysmogowy E11.
- Brak grzałek - Niskie roczne koszty użytkowania.
- Możliwość chłodzenia całego budynku.
- Użytkownik w prosty sposób może wymienić filtr.
- Niski poziom generowanego hałasu.
- Niewielka, wytrzymała konstrukcja.
- Brak zjawiska mieszającego się powietrza.
- Modulowany By-pass.
- Współpraca z okapem kuchennym.
- Urządzenia dla domów, biur i bloków.

Producent:

F.H.U. KARINO Leszek Kręgiel
Goleniowy, ul. Wyzwolenia 33
42-455 Szczekociny
tel. 604 160 222

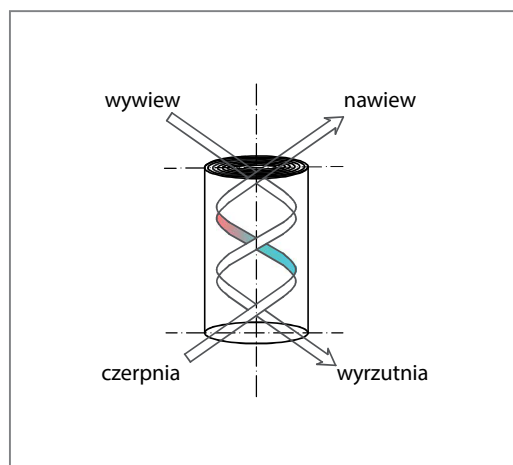
www.karino.pl
biuro@karino.pl



Z pośród licznych producentów central wentylacyjnych centrale KARINO wyróżniają następujące właściwości:

- unikatowy wymiennik spiralny krzyżowo-przeciwprądowy z radiatorem. Wymiennik oparty na podwójnej spirali wykonanej z blachy aluminiowej (0,065mm). Podwójna spirala całkowicie oddziela od siebie strumienie powietrza nawiewanego i wywiewanego.

Całkowicie innowacyjnym rozwiązaniem jest zastosowanie w przestrzeni między membraną radiatora, wykonanego w postaci perforowanej blachy aluminiowej. Zastosowanie radiatora pozwoliło kilkukrotnie zwiększyć powierzchnie wymiany ciepła (na 1cm bieżącej membrany przypada 2,5cm folii radiatora) a jego perforacja zmienia charakter przepływu powietrza z laminarnego na turbulentny co w konsekwencji pozwoliło osiągnąć jedną z najwyższych sprawności odzysku ciepła z pośród urządzeń dostępnych na rynku.



- Obudowa central KARINO jest wykonana w całości z płyty wielowarstwowej PCV-piankapoliuretanowa-PCV w formie konstrukcji bezszkieletowej. Brak konstrukcji szkieletowej pozwolił na uzyskanie stałej grubości izolacji termicznej w każdym punkcie obudowy oraz znaczne obniżenie wagi całego urządzenia. Grubość pianki poliuretanowej wynosi 30mm w centralach K300, K500 i K700 oraz 50 mm w centralach K1000 i powyżej. Dodatkowym materiałem izolacyjnym a zarazem wygłuszającym jest mata kauczukowa (6mm) z której wyścielane jest częściowo wewnątrz urządzenia. Centrale KARINO są wykonane w całości z materiałów nie korodujących: aluminium, stal nierdzewna, tworzywa sztuczne.

- Wszystkie centrale KARINO wyposażone są w wentylatory z wysokosprawnymi silnikami prądu stałego EC (elektronicznie komutowane). Silniki EC zużywają około 50% mniej energii w porównaniu z silnikami prądu zmiennego AC oraz pozwalają na płynną regulację wydajności centrali w zakresie 0-10V.



- W centralach w wersji standardowej zastosowano filtry klasy G4 wykonane z maty filtracyjnej. Mata filtracyjna zamontowana w ramie wielorazowego użytku pozwala na znaczne obniżenie kosztów eksploatacyjnych (wymiana filtra opiera się na wymianie maty filtracyjnej). Filtr zastosowano w całym przekroju komory wywiewnej i czerpnej centrali dzięki czemu uzyskano dużą powierzchnię filtracyjną niskie prędkości oraz opory przepływu powietrza przez filtr.



wyposażenie dodatkowe

- Filtr kasetowy klasy E11
- Kanałowe nagrzewnice elektryczne
- Kanałowe nagrzewnice wodne
- Czujnik wilgoci
- Czujnik CO₂
- Moduł internetowy umożliwiający sterowanie centralną przez internet



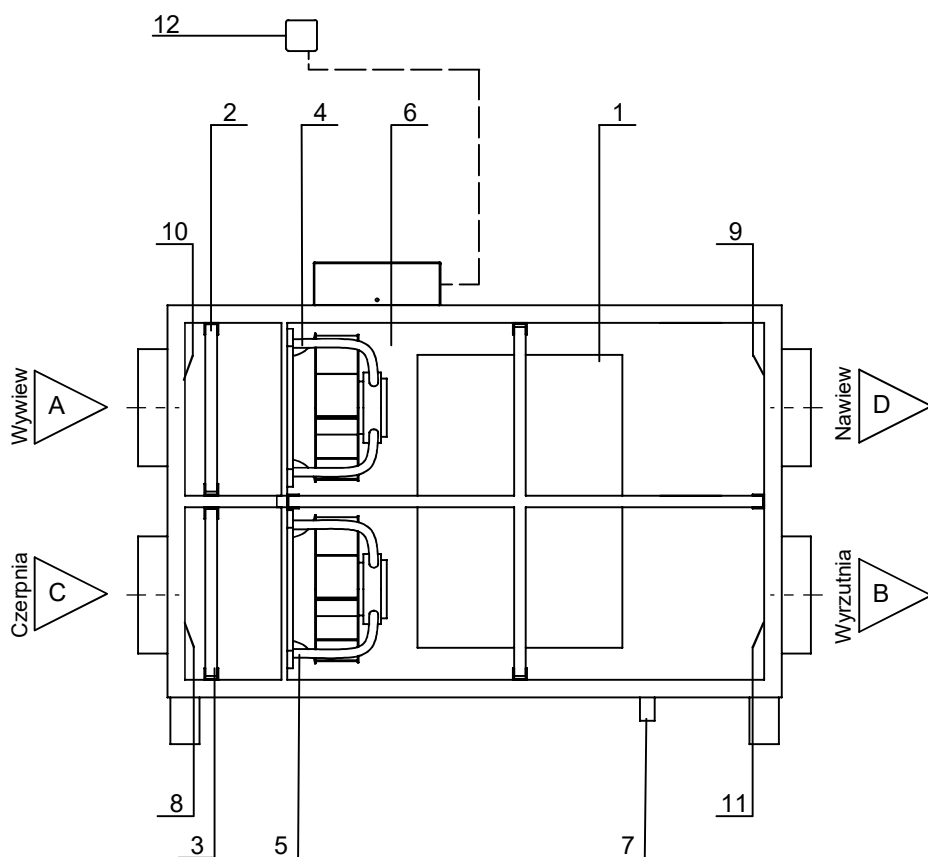
Centrale wentylacyjne KARINO sprzedawane są jako kompletne urządzenia wyposażone w sterownik TECH-SMART z wyświetlaczem 5".

Automatyka sterowana w trybie MANUALNYM umożliwia zmianę wydajności centrali wentylacyjnej, a w trybie AUTO obsługuje tygodniowy czas pracy z możliwością czterech trybów pracy na każdy dzień. Automatyka obsługuje: by-pass, siłownik centralnego ogrzewania, opcjonalnie nagrzewnicę elektryczną, podgrzewacz wody i chłodnice.

Dodatkowo sterownik TECH-SMART umożliwia sterowanie centralą za pomocą aplikacji na smartfony. Dzięki takiemu rozwiązaniu możemy sterować pracą centrali odzysku ciepła w dowolnym miejscu, pod warunkiem dostępu do Internetu.

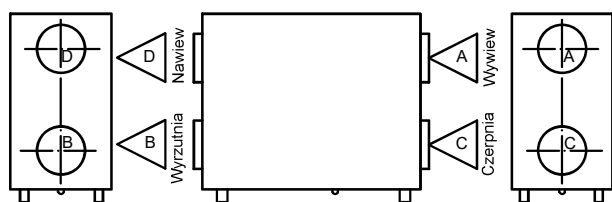
Sterownik posiada protokół komunikacyjny MODBUS do połączenia z systemem inteligentnego domu.

Centrala standard



1. Wymiennik ciepła
2. Filtr powietrza usuwanego
3. Filtr powietrza nawiewanego
4. Wentylator nawiewny
5. Wentylator wyciągowy
6. Skrzynka automatyki
7. Odprowadzenie skroplin
8. Czujnik temperatury zewnętrznej
9. Czujnik temperatury powietrza nawiewanego
10. Czujnik temperatury wewnątrz pomieszczenia
11. Czujnik temperatury powietrza usuwanego
12. Sterownik TECH-SMART

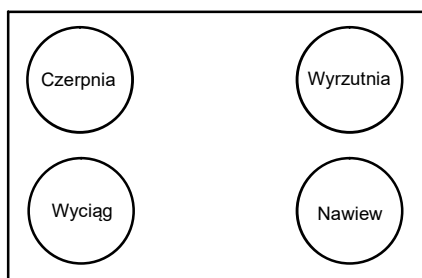
Rozmieszczenie króćców dla wersji lewej
(dostępnej na zamówienie)



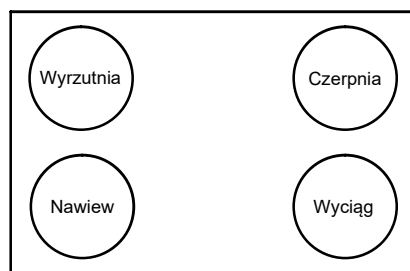
WERSJA LEWA (NA ZAMÓWIENIE)

Centrale pionowe oraz niestandardowe

1. Centrala z wyjściami górnymi



WERSJA PIONOWA PRAWA



WERSJA PIONOWA LEWA

Na zamówienie dostępny typoszereg central typ K (K300, K500, K700) w wersji z króćcami przyłączeniowymi od góry.



2. Centrala powyżej 1200m³/h

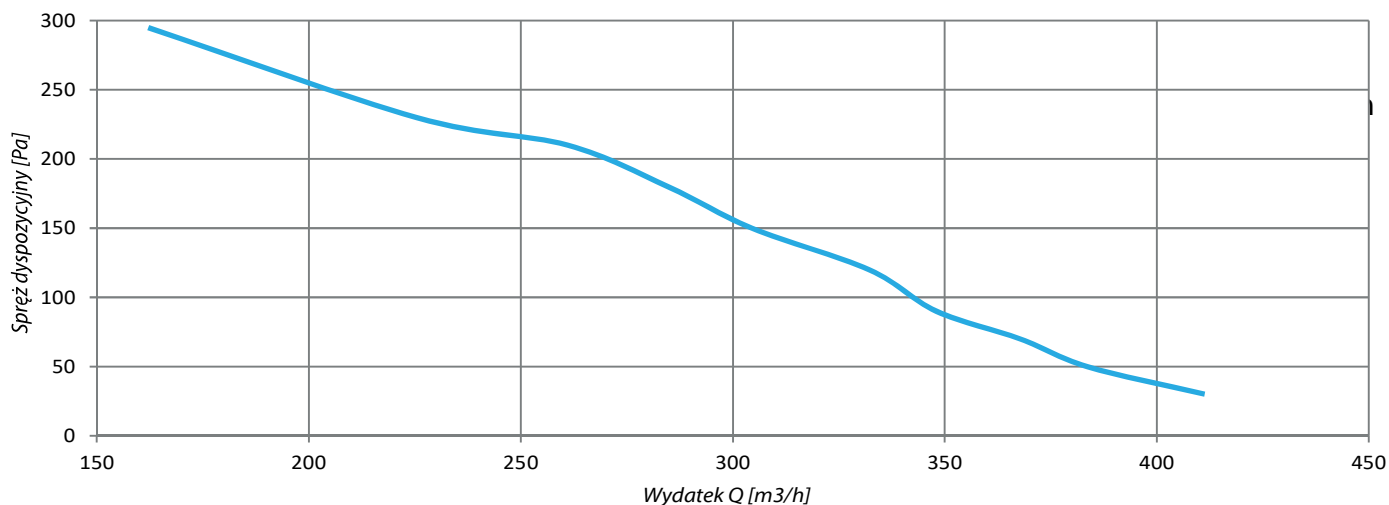


Na zamówienie dostępne centrale o wydajności od 1 tys. do 18 tys. m³/h w wersji podwieszanej lub modułowej stojącej.

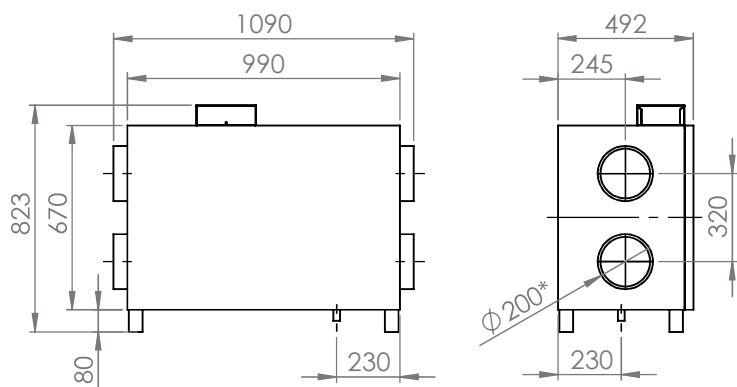
Szczegółowe informacje na temat parametrów oraz wielkości central w wykonaniu niestandardowym określone indywidualnie.

Centrala z bypassem automatycznym K300B

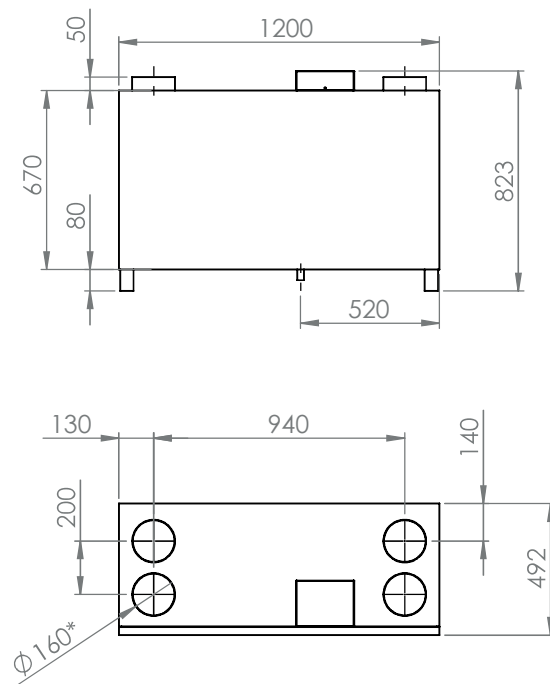
Charakterystyka przepływowa



Wersja standardowa



Wersja pionowa



*Materiał wykonania nypli: EPS
**Materiał wykonania nypli: INOX

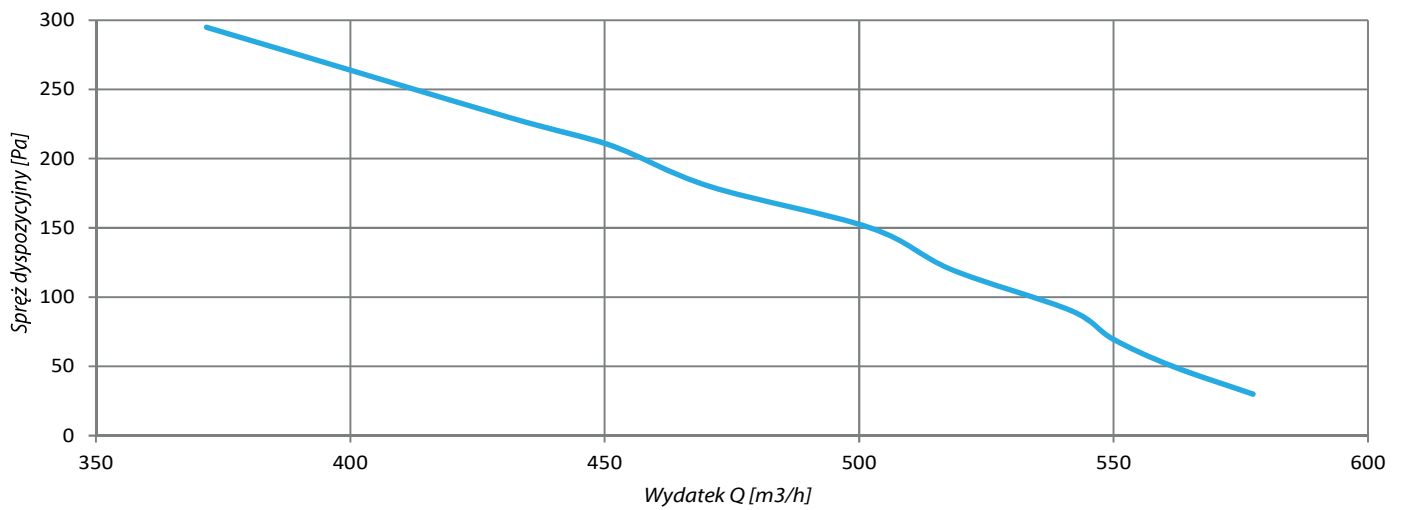
Parametry

Typ filtra	płaski
Klasa filtra	G4
Średnica wymiennika	350 mm
Gwint odpływu	1/2"
Panel sterujący	KARINO V1

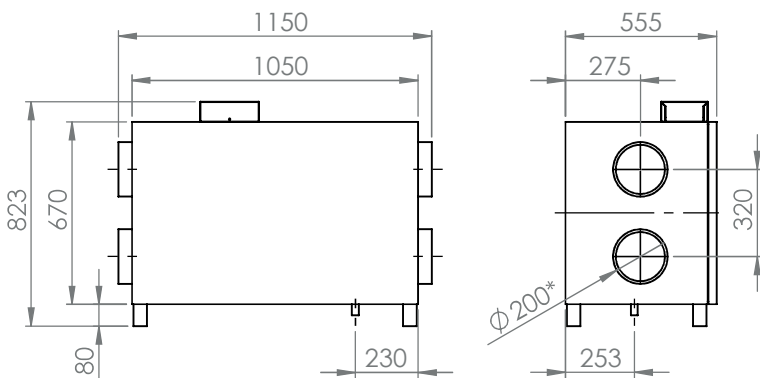
Sprawność temperaturowa	> 85 %
Zasilanie / pobór mocy	230/50-260 V / W
Automatyka	TECH-SMART
Masa	30 kg
Typ wentylatorów	EC

Centrala z bypassem automatycznym K500B

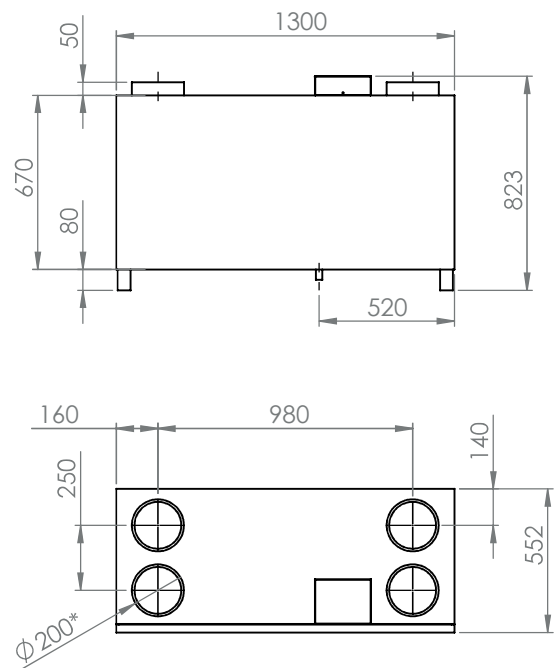
Charakterystyka przepływowa



Wersja standardowa



Wersja pionowa



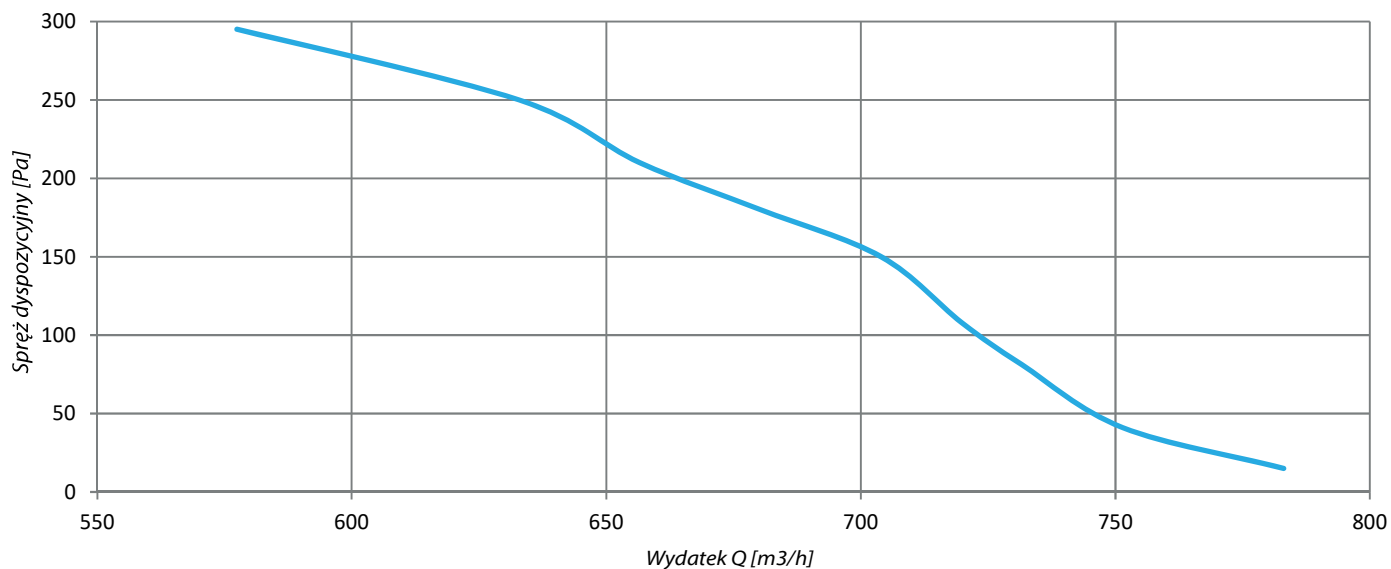
*Materiał wykonania nypli: EPS

Parametry

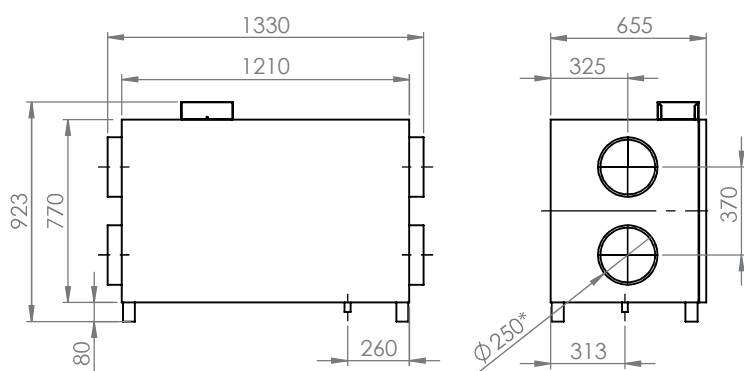
Typ filtra	plaski
Klasa filtra	G4
Średnica wymiennika	400 mm
Gwint odpływu	1/2"
Panel sterujący	KARINO V1

Sprawność temperaturowa	> 85 %
Zasilanie / pobór mocy	230/60-285 V / W
Automatyka	TECH-SMART
Masa	34 kg
Typ wentylatorów	EC

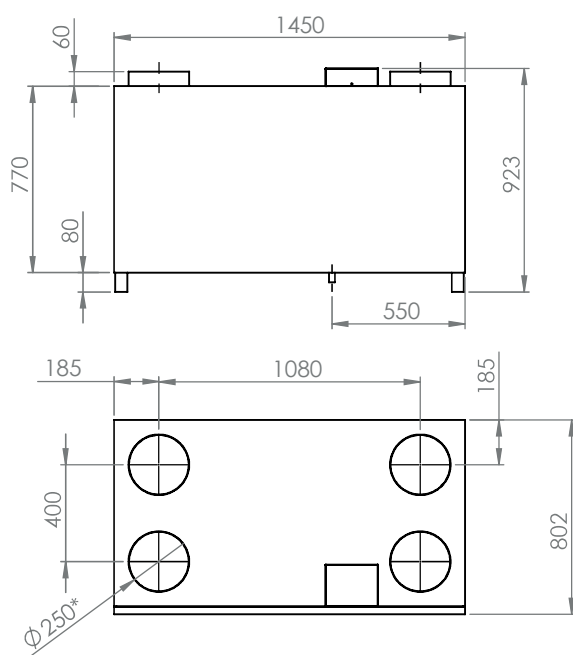
Charakterystyka przepływowa



Wersja standardowa



Wersja pionowa



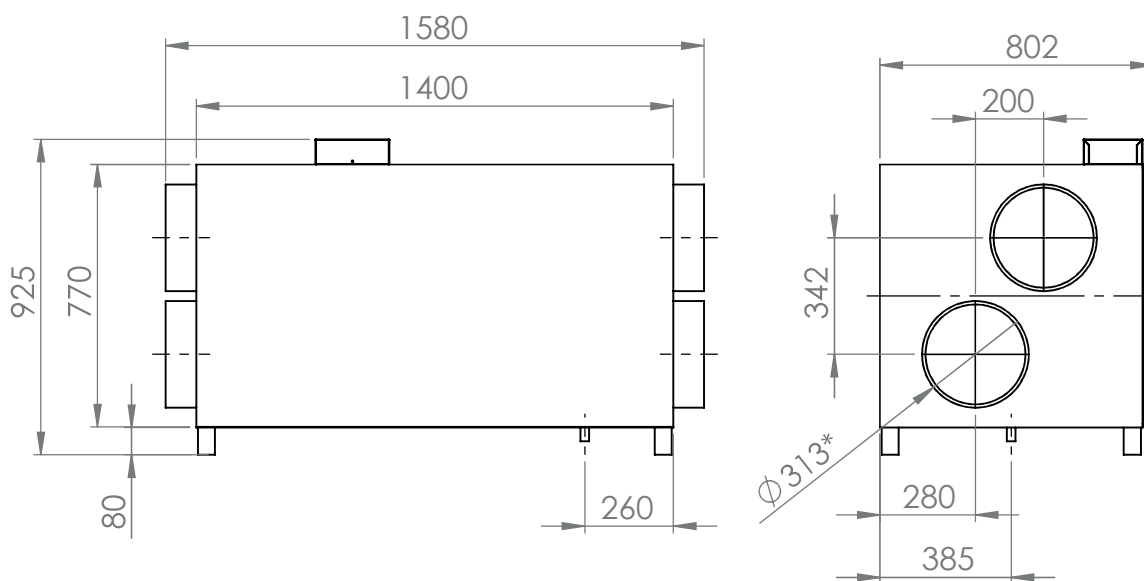
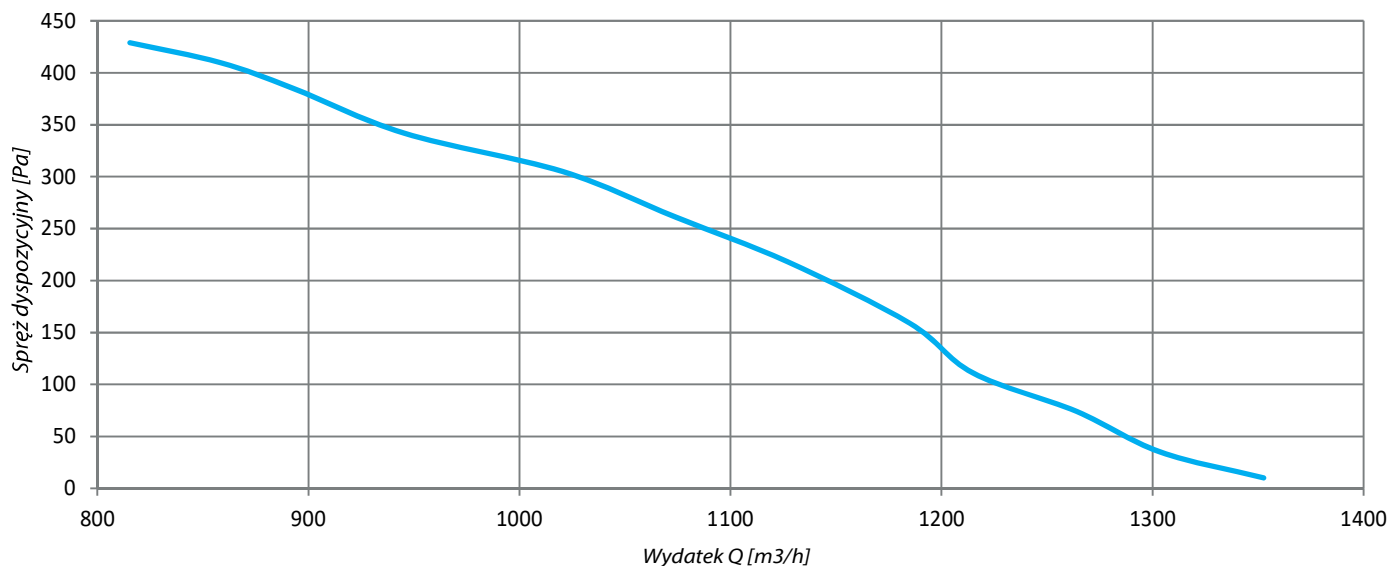
*Materiał wykonania nypli: INOX

Parametry

Typ filtra	płaski
Klasa filtra	G4
Średnica wymiennika	500 mm
Gwint odpływu	1/2"
Panel sterujący	KARINO V1

Sprawność temperaturowa	> 85 %
Zasilanie / pobór mocy	230/70-320 V / W
Automatyka	TECH-SMART
Masa	48 kg
Typ wentylatorów	EC

Charakterystyka przepływowa



*Materiał wykonania nypli: INOX
Centrala dostępna z nyplami $\varnothing 250$

Parametry

Typ filtra	płaski
Klasa filtra	G4
Średnica wymiennika	600 mm
Gwint odpływu	1/2"
Panel sterujący	KARINO V1

Sprawność temperaturowa	> 85 %
Zasilanie / pobór mocy	230/100-900 V / W
Automatyka	TECH-SMART
Masa	58 kg
Typ wentylatorów	EC

1. FILTR ANTYSMOGOWY E11

Dzięki rekuperatorowi zapewniamy kilkakrotnie większą wymianę powietrza w porównaniu do wentylacji grawitacyjnej. Trzeba pamiętać, że zanieczyszczone powietrze powinno zostać dobrze oczyszczone.

Jeżeli w powietrzu otaczającym budynek nie zadbamy o usunięcie substancji chemicznych i pyłów w powietrzu nawiewanym, wtedy narazimy się zwiększone zapadanie na astmę, alergię, nowotwory oraz chorobę płuc.



ZALETY FILTRA E11

- Filtr antysmogowy zapewnia dokładniejsze czyszczenie powietrza w terenach narażonych na SMOG.
- Filtr przechwytuje cząstki pyłu zawieszonego PM 2,5 z ponad 95% skutecznością.
- W Filtrze dla modelu K500 znajduje się ponad 3m² materiału filtracyjnego
- Obudowa filtra została wykonana z ocynku.
- Technologia została zaprojektowana w sposób kompaktowy w jednym urządzeniu.
- Prosty dostęp do zestawu filtrów, umożliwia samodzielną wymianę.
- Dzięki temu rozwiązaniu oczyszczamy powietrze w całym budynku.
- Model E11 o klasie EN 1822.
- Atest higieniczny PZH w Warszawie, nr B-BK-60212-0319/19



Filtr w znacznym stopniu likwiduje kurz, roztocza, bakterie, wirusy, grzyby oraz inne drobne cząsteczki.

2. Wentylacja z chłodnicą / nagrzewnicą

Chłodnica-nagrzewnica wodna kanałowa stosowana jest do:

- a) Glikolowego GWC (montowane na pompie)
- b) Chłodzenia pasywnego (montowane na kanale nawiewnym)
- c) Chłodzenie aktywne (agregat połączony z chłodnicą freonową montowany na kanale nawiewnym)

Każdy system wentylacji można doposażyć w osobny moduł chłodnicy/nagrzewnicy glikolową dostępnych w mocach: 5kW, 8kW, 10kW, 14kW, 20kW, 50kW. Chłodnica-nagrzewnica freonowa dostępna o mocach 4kW i 6kW.

Chłodnica nagrzewnica zamykana jest pokrywą, która umożliwia kontrolę i czyszczenie wymiennika. Obudowa zbudowana jest z płyty sandwich o grubości 30mm i kauczuku o grubości 6mm, posiada dwa okrągłe króćce przyłączeniowe oraz wyjście do odpływu kondensatu.



KARINO

F.H.U. KARINO LESZEK KRĘGIEL
TEL: 604 160 222
MAIL: BIURO@KARINO.PL
NIP: 5770001759
REGON: 150562233
GOLENIOWY, UL. WYZWOLENIA 33
42-445 SZCZEKOCINY
WOJ. ŚLĄSKIE, POLSKA

SALON POKAZOWY:
NEOCENTRUM
UL. KŁODNICKA 43B, KATOWICE

DYSTRYBUTORZY

